

水泵的标准化顺序

1. 水泵的标准化的必要性

为了用以前介绍的"水泵的标准化"说了"水泵的标准化"是"标准, 并且因而统一水泵的质量、形状、尺寸, 由此"提高互换性。以及, 在"水泵的标准化", 有设计的节省劳力化, 缩减制造的优点, 但是因为是一方面, 并且设计被成为模式所以有身体不配有新设计的力的缺点。

在这里, 怎么样进行"水泵的标准化"想具体地换成顺序, 说明。



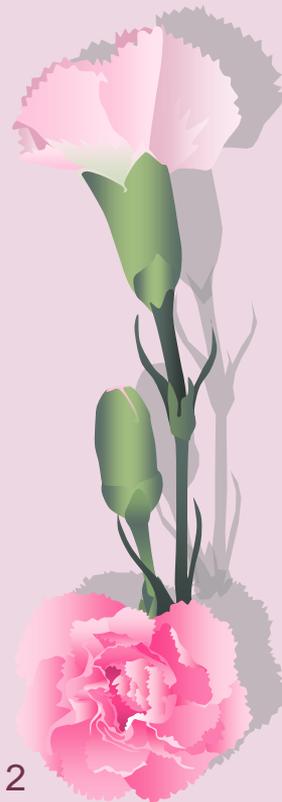
水泵的标准化顺序

2. 水泵的标准化顺序(项目)

水泵的标准化顺序列举项目如下从A开始的话, 在G完成。从A开始工作, 但是如果进B, C, 轮流, 有障碍的话, 以前又回来, 修改。换句话说"回来 A→B→C→D→B→C→D→C→D→E、之前的频繁"。

- A. 把握需要
- B. 决定设计式样
- C. 决定几何形状
- D. 设计详细
- E. 制作技术资料
- F. 制作制造图以及安排资料
- G. 制作制造图以及安排资料

那么, 一个项目一个项目看详细吧。

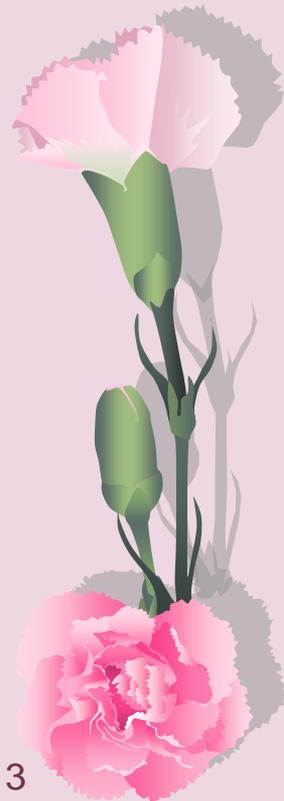


水泵的标准化顺序

3. 水泵的标准化顺序(详细)

A. 把握需要

- (1) 调查市场
- (2) 调查竞争者的水泵
- (3) 听报价部门以及营业部门的意见
- (4) 决定水泵的等级
- (5) 在换代的情况下, 整理过去的问题的重点以及纠纷
- (6) 检查价格



水泵的标准化顺序

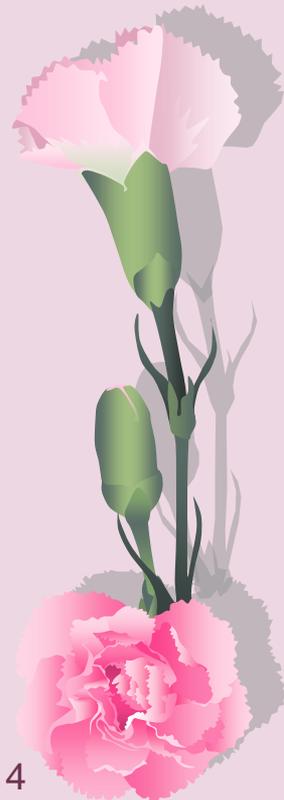
3. 水泵的标准化顺序(详细)

B. 决定设计式样

- (1) 决定适用规格
- (2) 分标准和选项
- (3) 断定液是处理温度
- (4) 断定回转速度是口径
- (5) 决定各零部件的素材
- (6) 断定最高使用压力是最高吸入压力
- (7) 决定设计条件

设计温度、设计压力、密度、K值、

决定箱体·螺栓、叶轮、铁片(key)、·车轴接缝的容许应力



水泵的标准化顺序

3. 水泵的标准化顺序(详细)

B. 决定设计式样

(8) 决定结构

或者箱体的分割、箱体的结构、叶轮、车轴封、轴向推力支持、
门枢、车轴接缝、轴封液、覆盖物

(9) 吸入口、吐出口的等级和方向

(10) 决定旋转方向

(11) 决定半径间隙

(12) 决定轴边形状是轴系列

(13) 决定箱体座位数量

C. 决定几何形状

(1) 制作选定表

(2) 制作代表曲线



水泵的标准化顺序

3. 水泵的标准化顺序(详细)

D. 设计详细

- (1) 原价的计算
- (2) 推力计算
- (3) 与其他的水泵的零部件的共用
- (4) 轴系列
- (5) 车轴封—Mechanical seal, Gland packing
- (6) 车轴接缝
- (7) 极限速度和弯曲
- (8) 护手盖
- (9) 主轴强度
- (10) 门枢寿命
- (11) 箱体的厚
- (12) 做计划图

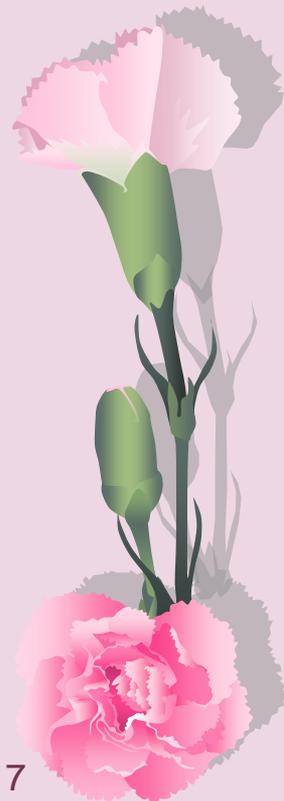


水泵的标准化顺序

3. 水泵的标准化顺序(详细)

E. 制作技术资料

- (1) 制作目录
- (2) 制作代表曲线
- (3) 制作脱落清单
- (4) 制作外形图以及单体图
- (5) 制作断面图
- (6) 制作管道的铺设图纸
- (7) 制作门枢详图
- (8) 制作互换性清单, 备品清单以及工具清单
- (9) 制作车轴封部的详图
- (10) 决定车轴封的选择标准



水泵的标准化顺序

3. 水泵的标准化顺序(详细)

E. 制作技术资料

(11) 制作噪音数据

(12) 制作技术数据

旋涡的形状、叶轮最大径和最小径、间隙表、质量表、
箱体内体积、水冷式标准、箱体最大径和厚、
车轴封适用表、上陆径、极限速度和弯曲、素材组合表、
容许管道的铺设负荷和旋转力偶、润滑油清单、车轴接缝间隔

